

# COMUNE DI CELENZA SUL TRIGNO



Prov. di CHIETI

Medaglia d'Argento al Merito Civile



Ufficio Notifiche - Commercio - Tributi

Prot. 1093

Addì 29 aprile 2015

**OGGETTO: APPLICAZIONE IMU, TASI e TARI PER I CITTADINI RESIDENTI ALL'ESTERO (A.I.R.E).**

Si porta a conoscenza dei cittadini italiani non residenti in Italia ma iscritti all'A.I.R.E. (Anagrafe Italiani Residenti all'Estero) che la Legge n. 80 del 23/05/2014, art. 9 bis, ha introdotto modifiche significative *all'art. 13, comma 2, del decreto-legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito, con modificazioni, dalla legge 22 dicembre 2011, n. 214, il quale recita testualmente: "omissis.....A partire dall'anno 2015 e' considerata direttamente adibita ad abitazione principale una ed una sola unita' immobiliare posseduta dai cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'Anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE), gia' pensionati nei rispettivi Paesi di residenza, a titolo di proprieta' o di usufrutto in Italia, a condizione che non risulti locata o data in comodato d'uso».*

*Sull'unita' immobiliare di cui al comma precedente, le imposte comunali TARI e TASI sono applicate, per ciascun anno, in misura ridotta di due terzi.*

Appare evidente, quindi, che per poter usufruire delle agevolazioni di cui sopra i requisiti richiesti sono:

- Essere iscritti all'A.I.R.E.;
- Essere pensionati nello Stato di residenza;
- Essere proprietario od usufruttuario di un immobile a patto che questo non sia dato in locazione né in comodato d'uso.

Per l'applicazione delle richiamate riduzioni è necessario quindi far pervenire al Comune una copia del certificato pensionistico unitamente ad una copia di un documento di riconoscimento in corso di validità.

Si ricorda, infine, che i calcoli relativi all'IMU sono di esclusiva competenza del proprietario dell'immobile mentre, su esplicita domanda, può essere richiesto al Comune l'ammontare della TA.SI. (Tassa sui Servizi) mentre la TA.RI.(Tassa sui Rifiuti), è determinata direttamente dal Comune.

Si ricorda che le scadenze per il pagamento dei tributi di cui trattasi sono le seguenti:

- |                       |                                |   |
|-----------------------|--------------------------------|---|
| IMU e TASI:           | 16 giugno 1 <sup>a</sup> Rata  | 16 dicembre 2 <sup>a</sup> rata   |
| TARI (già inoltrata): | 31 marzo e 30 giugno (acconto) | 30 settembre e 31 dicembre (saldo), sarà inviata direttamente dal Comune. |



*Il Responsabile del Servizio*

*Geom. Giuseppe Felice*

Avviso per i cittadini pensionati AIRE

Corso Umberto I° 23 tel. centralino 0873958131 Fax0873958702  
Orario apertura al pubblico: lunedì – mercoledì - giovedì: 9:00 / 12:00 - martedì 16:00 / 19:00  
posta elettronica certificata: [comune@pec.celenzasultrigno.com](mailto:comune@pec.celenzasultrigno.com)  
sito internet: [www.celenzasultrigno.com](http://www.celenzasultrigno.com) email: [tributi@celenzasultrigno.com](mailto:tributi@celenzasultrigno.com)  
P.IVA 00248510695 Cod. Fisc. 83000210696